

核 心 组 织 学 解 决 方 案

# HISTOCORE ARCADIA

包埋机



Advancing Cancer Diagnostics  
Improving Lives

**Leica**  
BIO SYSTEMS

# HISTOCORE ARCADIA

我们提供市场领先的包埋容量和流畅、紧凑、符合人体工程学设计的操作流程

流畅的操作流程



**对称和便于操作**的工作空间可让您更顺畅、方便地使用包埋盒、模具和其他配件,从而使**工作流程**顺畅。

灵活性



该托盘的设计与许多样品篮兼容,并能够有效拿取包埋盒和模具,从而**顺利地批次完成包埋**。

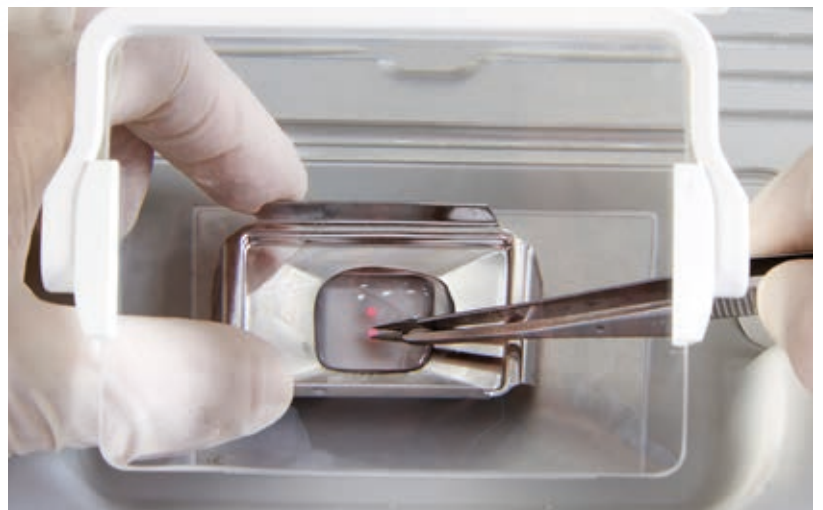
稳定性



**控制很重要**。符合人体工程学的腕垫有助于提高**手部稳定性和精确度**,即使在包埋具有挑战性的活检样本时亦是如此。

我们设计的包埋机可以满足您的需求

- HistoCore Arcadia 包埋机**可实现流畅的工作流程、简单的操作和精确的控制**。
- 腕垫有助于提高**手部稳定性和精确度**,即使在包埋具有挑战性的活检样本时也是如此。
- 易于使用的**放大镜**有助于**包埋活检等小组织**,LCD 触摸屏在一个页面上显示所有操作信息。



清晰可见



明亮的白色 LED 可提供对比度和样本**可见性**，甚至是透明样本。方便易用的放大镜配有广角镜头和**直观定位**，帮助您包埋细小和**具有挑战性的活检样本**。

超大冷却空间



冷台在其大型作业表面上可容纳多达 65 个包埋盒。冷却效率很重要。**因此，冷台配备了一个环境自适应控制模块**，确保工作温度**稳定在-6°C**，以适应标准实验室环境。

易于清洁



**易于清洁**的金属加工表面有助于减少石蜡粘附。**特殊石蜡清洁工具**的**坚固**设计有助于清洁缝隙。

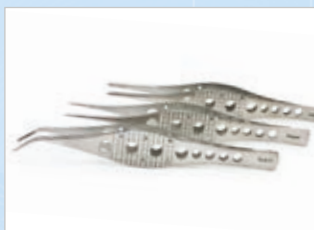
## 技术规格

### HistoCore Arcadia H – 热台

运行温度:	50°C 至 75°C, 以 1°C 为增量调节
可拆卸托盘:	约 150 个包埋盒 (与 Peloris 篮兼容)
石蜡缸:	最大 4 L
照明系统:	白色 LED
显示:	5.7 英寸电容式 LCD 触摸屏
<b>其他规格:</b>	
电源:	100-120 V AC, 220-240 V AC, 50/60Hz
功率消耗:	最大 1000 VA
环境运行温度:	+20°C 至 +30°C
尺寸 (深 x 宽 x 高):	636mm x 560mm x 384mm
重量:	27 kg
可选配件:	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 易于使用的放大镜</li> <li>· 熔化石蜡预过滤器</li> <li>· 脚踏开关</li> </ul>

### HistoCore Arcadia C – 冷台

运行温度:	-6°C (自调节)
保证最小工作负载容量:	30 分钟内凝固 65 块
<b>其他规格:</b>	
电源:	100 V/110-120 V AC/220-240 V AC, 50/60 Hz
功率消耗:	最大 400 VA
环境运行温度范围:	+20°C 至 +30°C
尺寸 (深 x 宽 x 高):	636mm x 400mm x 384mm
重量:	32 kg
<b>EG F – 加热镊</b>	
尺寸 (深 x 宽 x 高):	155 mm x 80 mm x 100 mm
重量:	约 1.5 kg
运行温度:	+15°C 至 +40°C



## 完整的包埋解决方案

- 好的切片需要仔细的包埋和正确的定位。选择符合人体工程学设计的镊子，以消除与重复动作的疲劳。
- 包埋时，选择正确的石蜡对切片质量至关重要。从 Leica Biosystems 广泛的产品组合中选择理想的石蜡，以满足实验室需求。
- Surgipath 9000 TRIMEASE 有助于去除石蜡包埋块上的多余石蜡，为手动刮除提供安全的替代方法。
- Parafree 基础模具的使用通过增加比传统基础模具更高的壁，最大限度地减少了溢蜡现象。
- Leica EG F 电动可加热镊设计用于在石蜡包埋过程中轻松安全地夹取，转移组织样本。



Leica Biosystems 是一家拥有强大的全球客户服务网络的国际公司。查询离您最近的销售办事处或经销商的详细联系信息，请浏览我们的网站：[LeicaBiosystems.com](http://LeicaBiosystems.com)

Leica Biosystems 是工作流程解决方案和自动化领域的全球领导者。作为唯一一家拥有从活检到诊断工作流程的公司，我们的独特定位可打破这些步骤之间的障碍。我们的使命是“Advancing Cancer Diagnostics, Improving Lives”（“推进肿瘤诊断，改善患者生命”），这是我们企业文化的核心。我们易于使用和稳定可靠的产品有助于提高工作流程效率和诊断可靠性。我公司在 100 多个国家设有办事处。我公司在 9 个国家设有生产工厂，在 19 个国家设立了销售和服务机构，并拥有国际经销网络。我公司的总部位于德国努斯洛赫（Nussloch）。获取更多信息，请浏览 [LeicaBiosystems.com](http://LeicaBiosystems.com)。